



شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس  
**PADIDEH PARS**  
MACHINERY MANUFACTURING CO.



PREMIUM  
QUALITY  
IS OUR  
COMMITMENT

Arabic





شرکت منابع ماشین سازی پدیده پارس

**PADIDEH PARS**  
MACHINERY MANUFACTURING CO.



## لمحة عن شركة "بديده بارس"

• **مهمتنا تتمثل في التالي :**  
القيام بدور محوري في تصميم وصناعة آلات متقدمة وذات كفاءة في صناعة تعبئة وتغليف المشروبات والسوائل الغذائية.

• **رؤيتنا تتمثل في التالي :**  
رفع الصادرات إلى أسواق المنطقة وتقديم اسم "بديده بارس" كعلامة إيرانية موثوق فيها.

شركة "بديده بارس" لصناعة الآلات  
"ملتزمون بأعلى جودة"

تمتلك شركة "بديده بارس" لصناعة الآلات - بصفتها شركة إيرانية رائدة وعلامة تجارية عليا - أكثر من ٤٠ سنة من الخبرة في مجال تصميم وصناعة آلات تعبئة وتغليف مختلف أنواع المشروبات الغازية وغير الغازية والسوائل الغذائية.

ويشرفنا أن نعلن عن نشاط منتجات هذه الشركة في خطوط تعبئة وتغليف ما يزيد عن ٢٥٠ مجموعة إنتاجية محلية وأجنبية معروفة.

### • سياستنا تتمثل في التالي :

- مواكبة العملاء من الإرادة إلى التنفيذ.
- والفهم الصحيح لاحتياجات العملاء وتقديم الحلول المناسبة لها.
- واستخدام أحدث تقنيات العالم.
- والتحسين المستمر والارتقاء بجودة المنتجات.
- ورفع رضا العملاء.



## تصنيف الآلات المنتجة

- آلات الغسيل والتعبئة والتغطية
- آلات التعبئة والتغطية
- آلات الغسيل الدوارة
- آلات لصق الليبل OPP بالفراء الساخن
- آلات التغليف المتركب بالانكماش الحراري
- آلات إصاق المماسك
- نظام السيور الناقلة الهوائية والنفق الهوائي





آلات الغسيل والتعبئة والتغطية

## آلات الغسيل والتعبئة والتغطية

### آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة عبوات PET و HDPE

تم تصميم هذه السلسلة من الآلات في فئات ذات ٣٠ رأساً و٤٥ رأساً و٧٠ رأساً لتعبئة المشروبات الغازية وغير الغازية والسوائل الغذائية في عبوات PET و HDPE.

إن هذه السلسلة من الآلات مزودة بما يلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض ملونة تعمل باللمس .
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ .
- ونظام التنظيف المكاني (CIP).
- وخزان التعبئة من جنس الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) من نوع ٣٠٤ أو ٣١٦ .
- ونظام التحكم في مستوى السائل داخل خزان التعبئة بواسطة حساس (Probe).
- ومسننات البولي أميد لتخفيض الضجيج والاهتزاز.
- ولوحة التشغيل المركزي.
- وناقل الأغطية وملقمها.
- وإمكانية التعديل السريع والسهل للقياسات.
- وهيكمل الحماية المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) والزجاج المقسى.
- وقابلية تركيب سقف مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) على الآلة مع فلتر هيبا (Hepa).
- وقابلية تركيب ناقل الأغطية الشلالي .
- وقابلية تركيب لمبة UV على سكة مسار الأغطية.
- وقابلية تركيب نظام قطع رؤوس عبوات HDPE بدلا من نظام التنظيف.
- وقابلية تعبئة العبوات من حجم CC ٢٠٠ إلى CC ١٥٠٠.

#### آلات تعبئة السوائل غير الغازية

الموديل	نوع المنتج	عدد رؤوس الغسيل	عدد رؤوس التعبئة	عدد رؤوس التغطية	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
٦٣٠ A	السوائل غير الغازية	٣٠	٣٠	١٠	تتراوح بين ٥٠٠٠=١٠٠٠٠
٦٤٥ A	السوائل غير الغازية	٣٠	٤٥	١٠	تتراوح بين ٨٠٠٠=١٨٠٠٠
٦٧٠ A	السوائل غير الغازية	٥٠	٧٠	١٠	تتراوح بين ١٢٠٠٠=٢٤٠٠٠

تختلف الطاقة الإنتاجية للآلات حسب اختلاف قياسات العبوات وأنواع السوائل

#### آلات تعبئة السوائل الغازية

الموديل	نوع المنتج	عدد رؤوس الغسيل	عدد رؤوس التعبئة	عدد رؤوس التغطية	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
٦٣٠ G	السوائل الغازية	٣٠	٣٠	١٠	تتراوح بين ٥٠٠٠=١٠٠٠٠
٦٤٥ G	السوائل الغازية	٣٠	٤٥	١٠	تتراوح بين ٦٠٠٠=١٦٠٠٠
٦٧٠ G	السوائل الغازية	٥٠	٧٠	١٠	تتراوح بين ٨٠٠٠=٢٠٠٠٠

تختلف الطاقة الإنتاجية للآلات حسب اختلاف قياسات العبوات وأنواع السوائل

## آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة عبوات PET و HDPE

آلة الغسيل والتعبئة والتغطية من طراز ٦٣٠

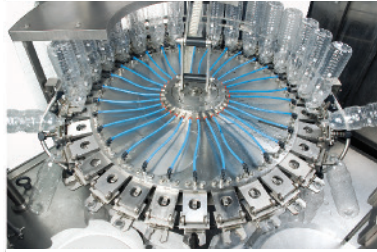


## آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة عبوات PET و HDPE



يتم استخدام النفق الهوائي (Air Conveyor) لنقل العبوات إلى الآلة ويتم نقلها بين مجموعات الآلات عن طريق الإمساك من العنق (Neck to Neck).

نظام دخول العبوات إلى الآلة



يتألف غسل العبوات من مرحلة واحدة وفي حال عدم وجود عبوة طوال المسار يتم توقف فوهة مضخة المياه أوتوماتيكياً ويحول هذا الأمر دون ضياع المياه هدرًا (No Bottle No Spray System).

نظام الغسيل



يتم تعبئة العبوات بالسوائل بالاعتماد على الجاذبية (Level Gravity) وتم تصميم النظام بشكل لا يفتح رأس التعبئة ما لم تكن هنالك عبوات.

نظام تعبئة السوائل غير الغازية



يتم تعبئة العبوات بالسوائل بالاعتماد على الضغط الجوي (Level Isobarometric) وبضغط يتراوح بين ٤٠-٥٠ PSI في حرارة تتراوح بين ٢-٤ درجة مئوية وتم تصميم النظام بشكل لا يفتح رأس التعبئة ما لم تكن هنالك عبوات.

نظام تعبئة السوائل الغازية



يقوم رأس التغطية بشد الأغطية البلاستيكية عن طريق البرم وهو مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) ومزود بنظام مغناطيسي و يعمل بنظام Pick & Place.

نظام التغطية



الآلة مزودة بنظام تحكم PLC وشاشة عرض ثنائية اللغة تعمل باللمس.

نظام التحكم

## آلات الغسيل والتعبئة والتغطية

### آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة العبوات الزجاجية

تم تصميم هذه المجموعة من الآلات في فئات ذات ٣٠ رأساً لتعبئة المشروبات الغازية وغير الغازية والسوائل الغذائية في العبوات الزجاجية بغطاء البيلفبروف (Pilfer Proof).

هذه السلسلة من الآلات مزودة بما يلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض ملونة تعمل باللمس.
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ.
- ونظام التنظيف المكثف (CIP).
- وخزان التعبئة المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) من نوع ٣٠٤ أو ٣١٦.
- ونظام مراقبة مستوى السائل داخل خزان التعبئة بواسطة حساس (Probe).
- ومسننات البولي أميد لتخفيض الضجيج والاهتزاز.
- ولوحة التشغيل المركزي.
- وناقل الأغطية وملقمها.
- وإمكانية التعديل السريع والسهل للقياسات.
- ونظام الغسيل الأوتوماتيكي للعبوات المكسورة.
- وإمكانية تعديل ارتفاع أعمدة الغسيل والتعبئة والتغطية.
- وهيكال الحماية المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) والزجاج المقسى.
- وقابلية تركيب نظام التغطية للأغطية البلاستيكية التي تغلق بالبرم أو الأغطية التي تغلق بالضغط أو أغطية توست أوف (Twist Off).
- وقابلية تركيب سقف مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) على الآلة مع فلتر هيبا (Hepa).
- وقابلية تركيب ناقل الأغطية الشلالي.
- وقابلية تركيب لمبة UV على سكة مسار الأغطية.
- وقابلية تعبئة العبوات من حجم CC ٢٥٠ إلى CC ١٠٠٠.

### آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة العبوات الزجاجية

الموديل	نوع المنتج	عدد رؤوس الغسيل	عدد رؤوس التعبئة	عدد رؤوس التغطية	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
٦٣٠ M	السوائل غير الغازية	٣٠	٣٠	١٠	تتراوح بين ٥٠٠٠-١٠٠٠٠
٦٣٠ K	السوائل الغازية	٣٠	٣٠	١٠	تتراوح بين ٥٠٠٠-١٠٠٠٠

تختلف الطاقة الإنتاجية للآلات حسب اختلاف قياسات العبوات وأنواع السوائل



شركة صنایع ماشین سازی پدیده پارس  
PADIDEH PARS  
MACHINERY MANUFACTURING CO.

## آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة العبوات الزجاجية

### آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة العبوات الزجاجية







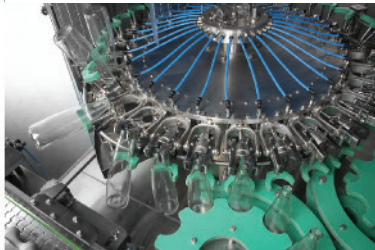
شركة صناعات وآلات بارسي  
PADIDEH PARS  
MACHINERY MANUFACTURING CO.

## آلات الغسيل والتعبئة والتغطية لتعبئة العبوات الزجاجية



يتم استخدام سير ناقل هوائي مع نظام التوجيه  
الحلزوني لنقل العبوات إلى الآلة.

نظام دخول العبوات إلى الآلة



يتألف غسل العبوات من مرحلة واحدة وفي حال عدم  
وجود عبوة طوال المسار يتم توقف فوهة مضخة المياه  
أوتوماتيكيا ويحول هذا الأمر دون ضياع المياه هدرا  
(No Bottle No Spray System).

نظام الغسيل



يتم تعبئة العبوات بالسوائل الغازية بالاعتماد على  
الضغط الجوي (Level Isobarometric) وبضغط  
يتراوح بين ٥٠-٤٠ PSI في حرارة تتراوح بين ٢-٤  
درجة مئوية ويتم تعبئة العبوات بالسوائل غير الغازية  
بالاعتماد على الجاذبية (Level Gravity) وتم تصميم  
النظام بشكل لا يفتح رأس التعبئة ما لم تكن هناك عبوات.

نظام التعبئة



بعد الانتهاء من مرحلة تعبئة السوائل تقوم العبوات  
بفصل الغطاء من قسم سكة مسار الأغطية ويتم وضع  
الغطاء على العبوة بشكل كامل بواسطة نظام التوجيه.

نظام وضع الأغطية على العبوات



الآلة مزودة برأس التغطية الخاص بغطاء البيلفيريوف  
(Pilfer Proof) وفي حال دخول عبوة دون الغطاء إلى  
قسم التغطية فيعمل رأس التغطية بشكل لا يضر برأس  
العبوة على الإطلاق.

نظام التغطية



الآلة مزودة بنظام تحكم PLC وشاشة عرض ثنائية  
اللغة تعمل باللمس.

نظام التحكم





آلات التعبئة والتغطية

## آلات التعبئة والتغليف

### آلة التعبئة والتغليف من طراز ٤٠٠

تم تصميم هذه الآلة لتعبئة مختلف أنواع المشروبات الغازية في العبوات الزجاجية بأغطية إكليلية (Crown Caps).

الآلة مزودة بما يلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض ملونة تعمل باللمس.
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ.
- ونظام التنظيف المكاني (CIP).
- وخزان التعبئة المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) من نوع ٣٠٤ أو ٣١٦.
- ونظام مراقبة مستوى السائل داخل خزان التعبئة بواسطة حساس (Probe).
- ومسننات البولي أميد لتخفيض الضجيج والاهتزاز.
- ولوحة التشغيل المركزي.
- وشاسيه وطاولة وهيكل وقطع كلها مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل).
- وناقل الأغطية الإكليلية وملقمها.
- وإمكانية التعديل السريع والسهل للقياسات.
- ونظام الغسيل الأوتوماتيكي للعبوات المكسورة.
- وإمكانية تعديل ارتفاع أعمدة الغسيل والتعبئة والتغطية.
- وهيكل الحماية المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) والزجاج المقسى.
- وقابلية تعبئة العبوات من حجم CC ٢٥٠ إلى CC ١٠٠٠.

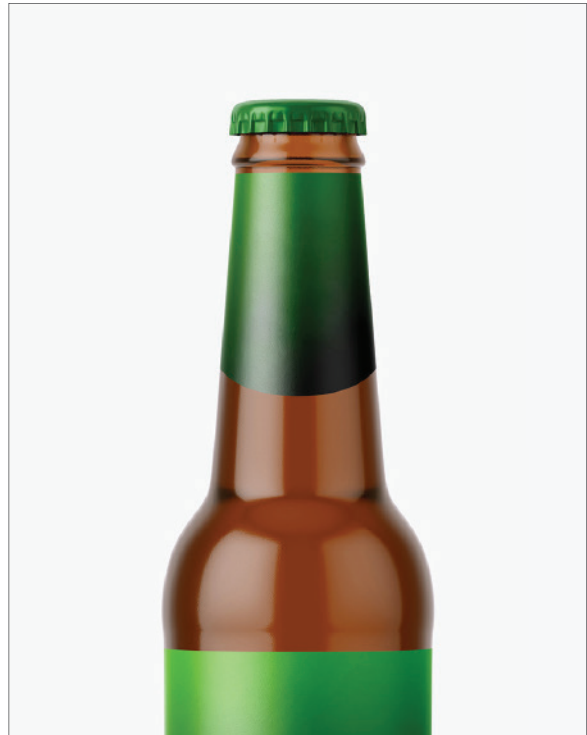
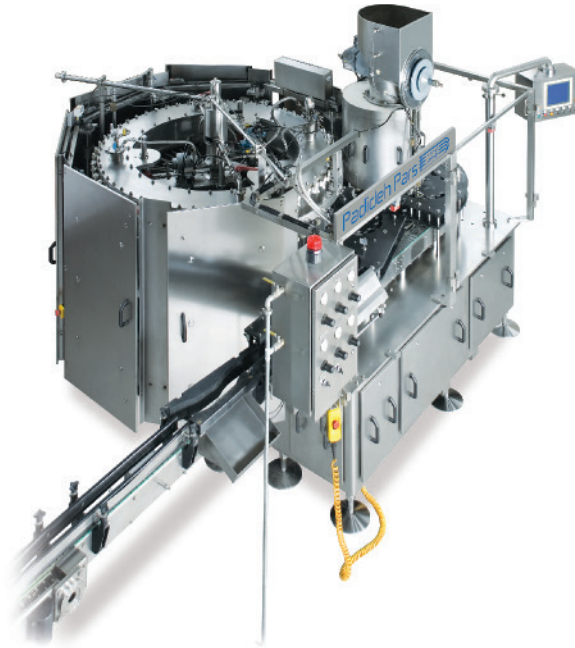
### آلة التعبئة والتغليف من طراز ٤٠٠

الموديل	نوع المنتج	عدد رؤوس التعبئة	عدد رؤوس كبس الأغطية الإكليلية	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
٤٠٠	السوائل الغازية	٥٦	١٤	تتراوح بين ٨٠٠٠-٢٠٠٠٠

تختلف الطاقة الإنتاجية للآلات حسب اختلاف قياسات العبوات وأنواع السوائل

## آلة التعبئة والتغطية من طراز ٤٠٠

### آلة التعبئة والتغطية من طراز ٤٠٠

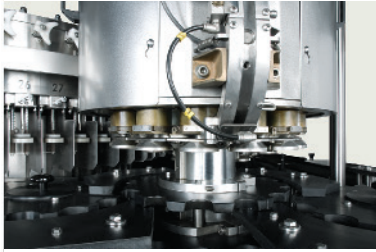


## آلة التعبئة والتغطية من طراز ٤٠٠



يتم تعبئة العبوات بالسوائل بالاعتماد على الضغط الجوي (Level Isobarometric) وبضغط يتراوح بين ٤٠-٥٠ PSI في حرارة تتراوح بين ٢-٤ درجة مئوية.

### نظام التعبئة



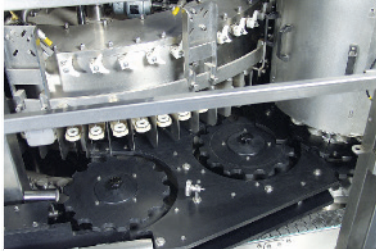
يشمل أقسام تلقيم الأغطية الإكليلية وحملها والرؤوس الخاصة بكبسها.

### نظام كبس الأغطية الإكليلية



تتم آلية نقل الحركة بواسطة مسننات البولي أميد المانلة.

### نظام النقل



مجموعة قطع الغيار بما فيها المسننات النجمية وملحقات الآلة مصنوعة من البوليمر المقاوم للاحتكاك.

### قطع الغيار



آلات الغسيل الدوارة

## آلات الغسيل الدوارة

### آلة الغسيل الدوارة من طراز ١٤٨

هذه الآلة مزودة بثمانية وأربعين رأساً لغسيل العبوات الزجاجية.

ومزودة بما يلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض ملونة تعمل باللمس.
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ.
- ومسننات البولي أميد لتخفيض الضجيج والاهتزاز.
- ولوحة التشغيل المركزي.
- وهيكمل الحماية المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) والزجاج المقسى.
- وقابلية تعبئة العبوات من حجم CC ٢٥٠ إلى CC ١٠٠٠.

- يتألف غسيل العبوات من مرحلة واحدة وفي حال عدوم وجود عبوة طوال المسار يتم توقف فوهة مضخة المياه أوتوماتيكياً ويحول هذا الأمر دون ضياع المياه هدراً (No Bottle No Spray System).

### آلة الغسيل الدوارة من طراز ١٤٨

الموديل	عدد رؤوس الغسيل	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
١٤٨	٤٨	تتراوح بين ٨٠٠٠-٢٠٠٠٠

### آلة الغسيل الدوارة من طراز ١٤٨

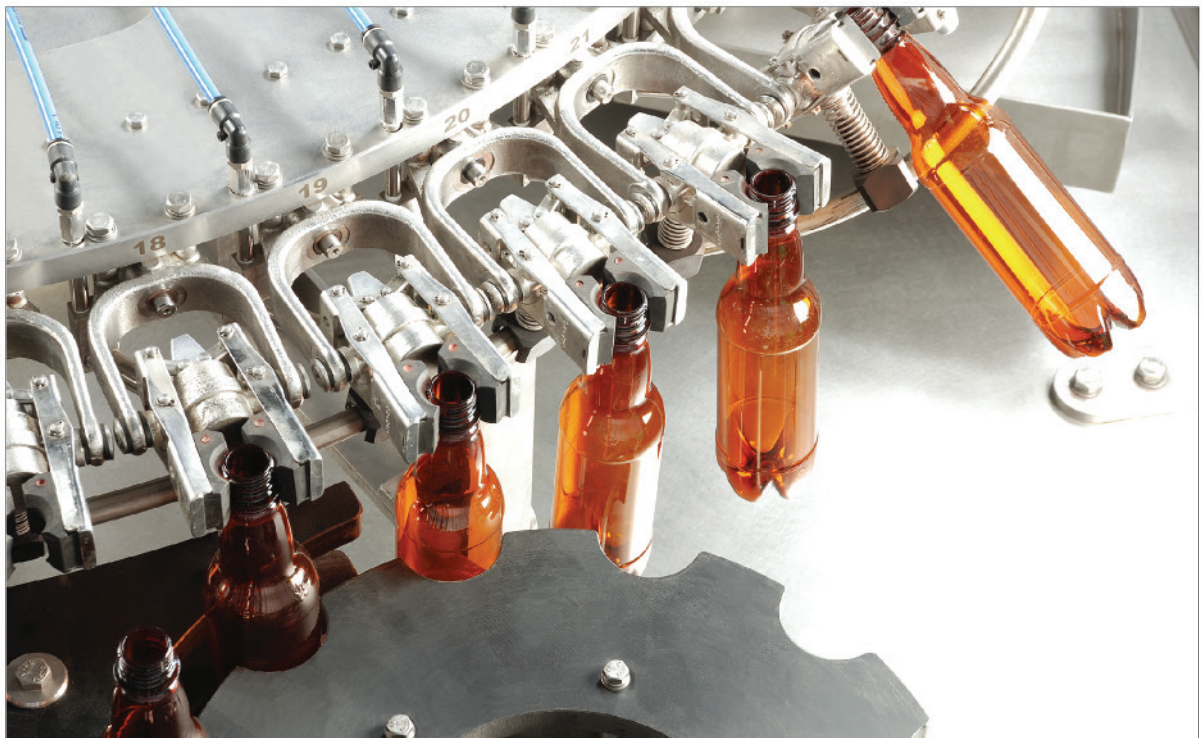
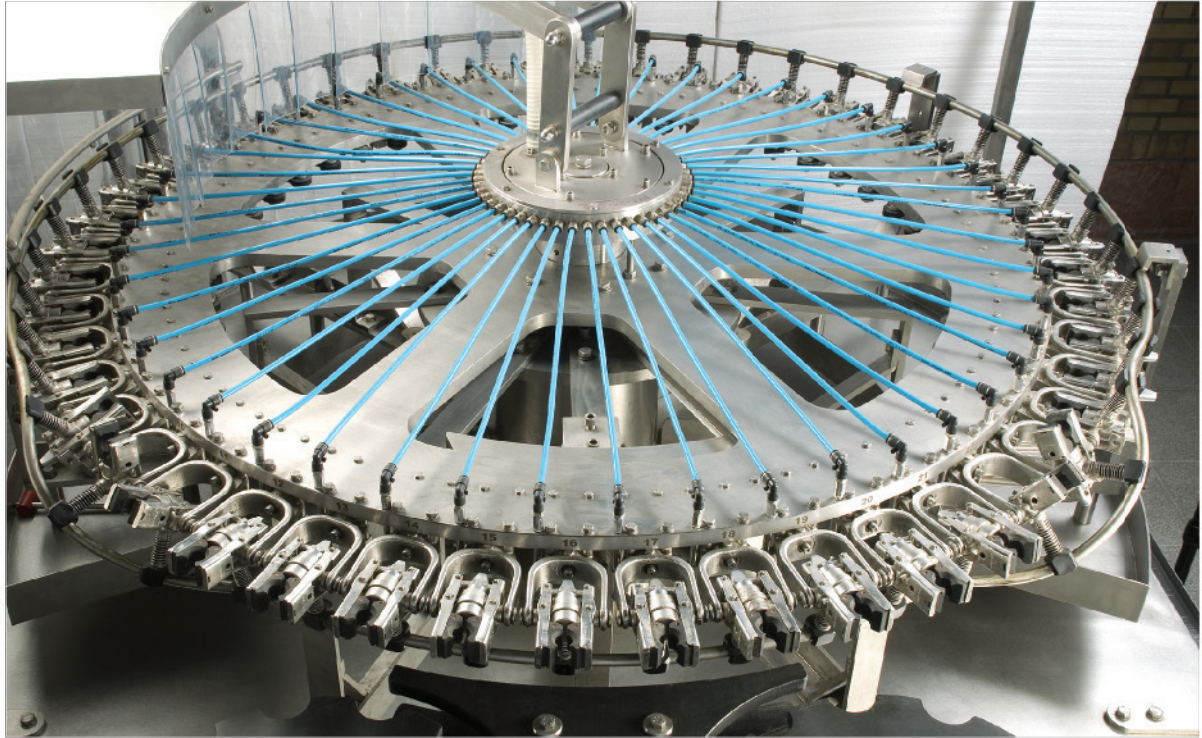


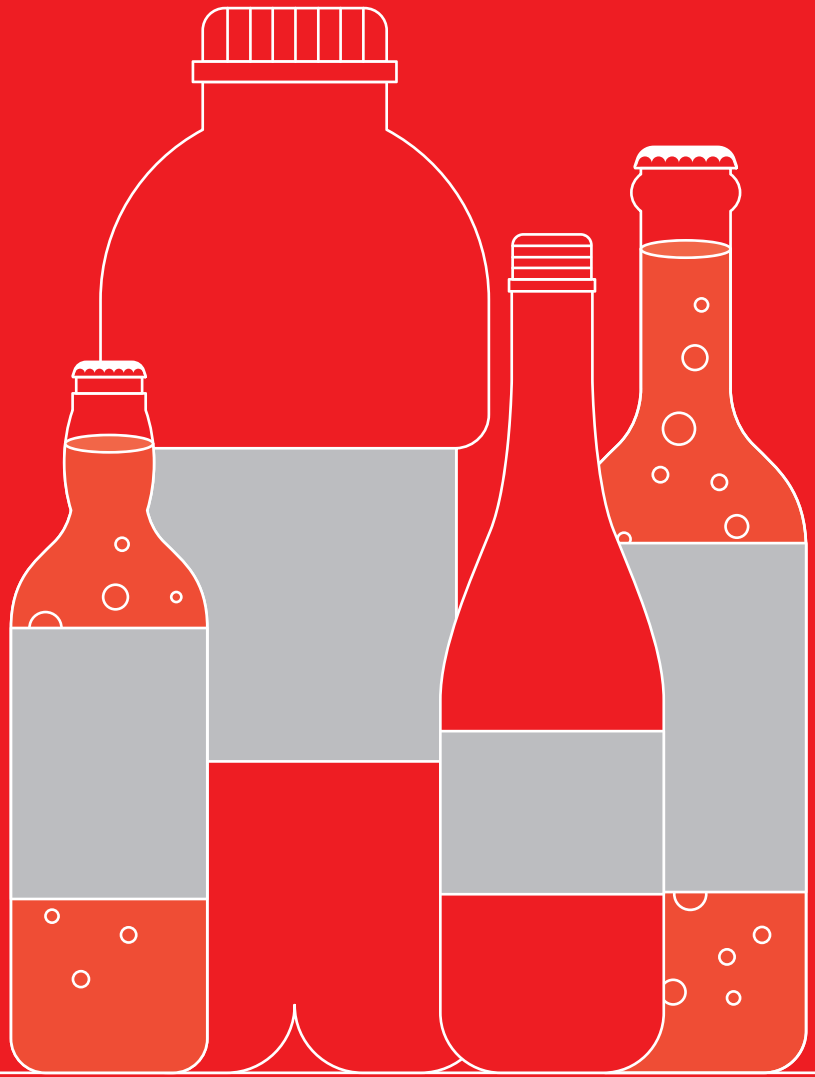




شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس  
PADIDEH PARS  
MACHINERY MANUFACTURING CO.

## آلة الغسيل الدوارة من طراز ۱۴۸





آلات لصق اللييل OPP بالغراء الساخن



## آلات لصق الليبل OPP بالغراء الساخن

### آلة لصق الليبل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٣٥

تعتمد الآلة على مبدأ العمل الخطي وهي مزودة بإمكانية لصق مختلف أنواع الليبلات على الأوعية الأسطوانية.

- الآلة مزودة بما يلي:
  - نظام تحكم PLC.
  - وشاشة عرض ملونة تعمل باللمس .
  - ونظام ذكي للكشف عن الخطأ .
  - ومحرك سيرفو للتغذية والقص الدقيق لليبلات.
  - ومسننات البولي أميد لتخفيض الضجيج والاهتزاز.
  - وإمكانية التعديل السريع والسهل للقياسات.
  - وهيكل الحماية المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) والزجاج المقسى.
  - وقابلية لصق الليبلات على العبوات من حجم CC ٢٠٠ إلى CC ١٥٠٠ .
  - ومن مميزاتها أنها:
    - أقل استهلاكاً للغراء.
    - وأقل استهلاكاً للهواء.
- قسم القص
  - يوفر محرك سيرفو إمكانية تحديد نقطة القص بدقة ١ ± ملم أي كانت سرعة الآلة وأيما كان مقياس الليبل.
- قسم تفريغ الهواء (الفاكيوم Vacuum)
  - تتم عملية نقل الليبل بواسطة الفاكيوم دون الحاجة إلى مشبك ويمكن ضبط حدة الفاكيوم عن طريق الأسطوانة (Drum).
- قسم رول الغراء
  - يوفر نظام المراقبة الدقيقة للحرارة إمكانية المراقبة في حدود ٢ درجة مئوية.

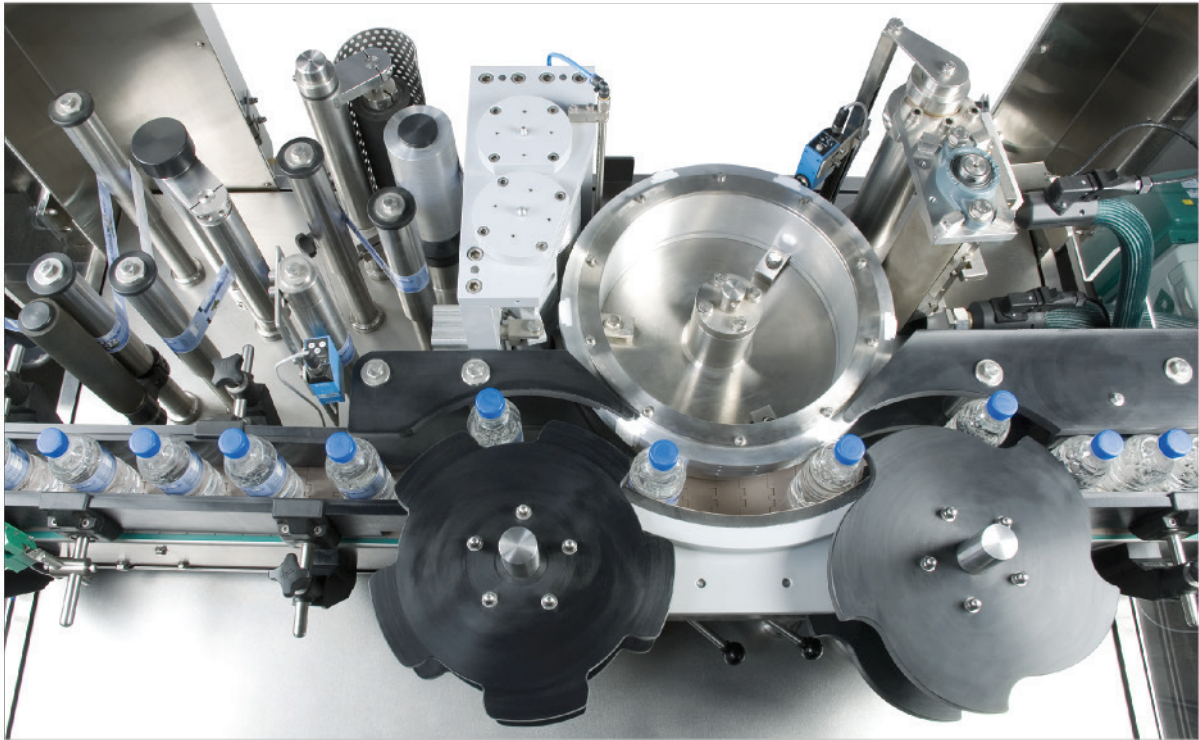
### آلة لصق الليبل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٣٥

الموديل	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
٥٣٥	تتراوح بين ٥٠٠٠-١٠٠٠٠

### آلة لصق الليبل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٣٥



آلة لصق اللييل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٣٥



## آلات لصق اللييل OPP بالغراء الساخن

### آلة لصق اللييل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٤٠

تعتمد الآلة على مبدأ العمل الخطي وهي مزودة بإمكانية لصق مختلف أنواع اللييلات على الأوعية الأسطوانية.

الآلة مزودة بما يلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض ملونة تعمل باللمس .
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ .
- ومحرك سيرفو للتغذية والقص الدقيق للييلات.
- ومكانين للبرول مع المراقبة بواسطة محركات سيرفو منفصلة.
- ولوحة التشحيم المركزي.
- والنظام الحلزوني في قسم المدخل والسيور الناقل في قسم المخرج لحركة العبوات بصورة سلسة.
- ونظام مراقبة وتوجيه اللييل (Elguider).
- ومسننات البولي أميد لتخفيض الضجيج والاهتزاز.
- وإمكانية التعديل السريع والسهل للقياسات.
- وهيكيل الحماية المصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) والزجاج المقسى.
- وقابلية تعبئة العبوات من حجم CC ٢٠٠ إلى CC ١٥٠٠.
- ومن مميزاتنا أنها:
- أقل استهلاكاً للغراء.
- وأقل استهلاكاً للهواء.

### آلة لصق اللييل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٤٠

الموديل	الطاقة الإنتاجية حسب عدد العبوات في الساعة (bph)
٥٤٠	تتراوح بين ١٠٠٠٠-٢٠٠٠٠

### آلة لصق اللييل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٤٠



## آلة لصق اللييل OPP بالغراء الساخن من طراز ٥٤٠



يمكن استبدال وضبط المسننات النجمية والملحقات بسهولة.



يوفر النظام الحلزوني في قسم المدخل والسيور الناقله في قسم المخرج سلاسه حركة العيوات.



الآلة مزودة بمكثنين لرول الغراء ويقوم محركات سيرفو منفصلة بمراقبتهما.



يتم تعديل مدى الطاقة الإنتاجية للآلة وضبطها بواسطة شاشة عرض تعمل باللمس.



آلات التغليف المتراكب بالانكماش الحراري

## آلات التغليف المتراكب بالانكماش الحراري

### آلات التغليف المتراكب بالانكماش الحراري من طراز ٨٣٠ و ٨٦٠

تم تصميم هذه الآلات في فئات ذات ٣٠ و ٦٠ حزمة ويتم استخدامها لشركنة مختلف أنواع المنتجات .

الآلة مزودة بما يلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض تعمل باللمس .
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ .
- ومراقبة حرارة النفق الحراري بواسطة PLC.
- ومحرك سيرفو للتغذية الدقيقة لفيلم الشرنكة.
- ومحرك سيرفو للقطع الدقيق لفيلم الشرنكة.
- وقوابض (كلتشات) السلامة في قسمي الفصل واوفرلاب.
- ونظام الكشف عن العيوب المقلوبة (Fallen Bottle Detector).
- وإمكانية تفريغ الحزم الكائنة بداخل النفق الحراري يدويا عند انقطاع الكهرباء عن الآلة.
- وسلسلة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) في قسمي الفصل والنفق الحراري.
- وإمكانية التعديل السريع والسهل للقياسات.
- وهيكال الحماية .
- وقابلية قطع الفيلم المنقوش والملون.

### آلات التغليف المتراكب بالانكماش الحراري من طراز ٨٣٠ و ٨٦٠

الموديل	الطاقة الإنتاجية حسب عدد الحزم في الدقيقة
٨٣٠	٣٠
٨٦٠	٦٠

### آلة التغليف المتراكب بالانكماش الحراري من طراز ٨٣٠ - (Overlap Shrink Wrapping Machine)





آلات التغليف المتراكب بالانكماش الحراري  
من طراز ٨٣٠ و ٨٦٠



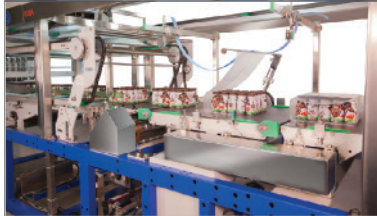
النظام النيوماتيكي لرص العبوات.



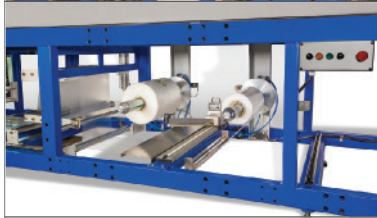
النظام النيوماتيكي لفصل العبوات.



شاشة عرض ملونة تعمل باللمس.



نظام تراكب الفيلم.



أماكن رول الفيلم مع الخياطة الحرارية.



النفق الحراري (تتم التدفئة بواسطة العناصر الكهربائية).



مروحة تبريد الحزم في قسم مخرج الآلة.



آلات إصاق المماسك



## آلات إصاق المماسك

### آلات إصاق المماسك من طراز ٩٣٠ و ٩٦٠

تم تصميم هذه السلسلة من الآلات في فئات ذات ٣٠ و ٦٠ حزمة ويتم استخدامها لإصاق مماسك ذاتية اللصق على مختلف أنواع حزم المنتجات.

هذه السلسلة من الآلات مزودة بمايلي:

- نظام تحكم PLC.
- وشاشة عرض تعمل باللمس.
- ونظام ذكي للكشف عن الخطأ.
- ومحرك سيرفو لحركة الشعار الدقيقة.
- وهيكل حماية.

### آلات إصاق المماسك من طراز ٩٣٠ و ٩٦٠

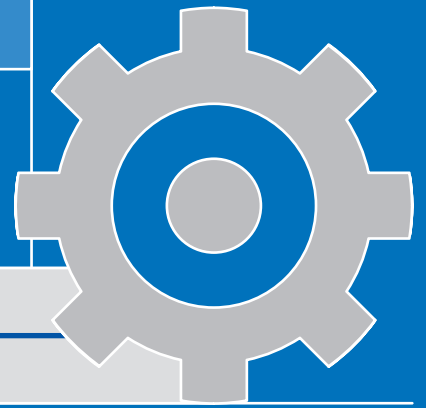
الموديل	الطاقة الإنتاجية حسب عدد الحزم في الدقيقة
٩٣٠	٣٠
٩٦٠	٦٠

### آلة إصاق المماسك من طراز ٩٣٠



آلات إصاق المماسك من طراز ۹۳۰ و ۹۶۰





نظام السيور الناقلة الهوائية و النفق الهوائي

## نظام السيور الناقله الهوائية و النفق الهوائي

### نظام السيور الناقله الهوائية

يعتبر استخدام الأنظمة الذكية لنقل العبوات والحزم أمراً ضرورياً في سياق الوصول إلى الحد الأقصى للإنتاج في خطوط تعبئة المشروبات والسوائل الغذائية.

يتم استخدام هذا النوع من النظام لنقل مختلف أنواع عبوات HDPE و PET والعبوات الزجاجية وعبوات الصفيح وهو مزود بما يلي:

- هيكل وشاسيه مصنوعين بشكل كامل من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل).
- وصينية الكابل.
- وقابلية تركيب صينية صب الماء.
- وقابلية تركيب السلاسل المصنوعة من البلاستيك والفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل).
- وقابلية التصميم والصناعة على نحو أحادي الصف أو متعدد الصف.
- وقابلية تركيب أنظمة التشحيم الرطب والجاف.
- وقابلية التحكم بـ PLC.

### Slat Conveyor





## نظام السيور الناقله الهوائية و النفق الهوائي

### نظام النفق الهوائي

- تم تصميم هذا النوع من النظام لنقل عبوات PET وهو مزود بما يلي:
- هيكل وشاسيه مصنوعين بشكل كامل من الفولاذ المقاوم للصدأ.
- وتوجيه أعناق العبوات (Neck Guide System).
- وتوجيه أجسام العبوات (Bottle Side Guide System).
- ونظام صمام طارئ لتفريغ العبوات.
- ومروحات مصنوعة بشكل كامل من الفولاذ المقاوم للصدأ (ستانلس ستيل) مع الفلتر الأولي الورقي والفلتر المعديني.
- وقابلية تركيب الرافعات النيوماتيكية لتعديل قياسات السكك الموجهة لأجسام العبوات.
- وقابلية تركيب أنظمة التشحيم الجاف.
- وقابلية التصميم والصناعة على نحو النفق المغلق (Ultra-Clean) مع فلتر هيبا Hepa.
- وقابلية التصميم والصناعة على نحو ثنائي الاتجاه.
- وقابلية التحكم بـ PLC.

### Air Conveyor







## شركة بديده پارس لتصميم وتصنيع آلات تعبئة وتغليف المشروبات

إيران ، طهران ، طريق طهران - ساوه السريع ، رباط كريم ، شارع سفيدار الأول ، شارع توليد . الرمز البريدي: ۳۷۶۱ ۹۶۴۴۳۴  
هاتف : +۹۸(۲۱) ۵۶۲۱ ۵۵۵۷ ، +۹۸(۲۱) ۵۶۲۱ ۵۵۵۸ ، +۹۸(۲۱) ۵۶۲۱ ۴۰۴۲ ، فاكس: +۹۸(۲۱) ۵۶۲۱ ۲۷۶۸  
[www.padideh-pars.com](http://www.padideh-pars.com) , [info@padideh-pars.com](mailto:info@padideh-pars.com)